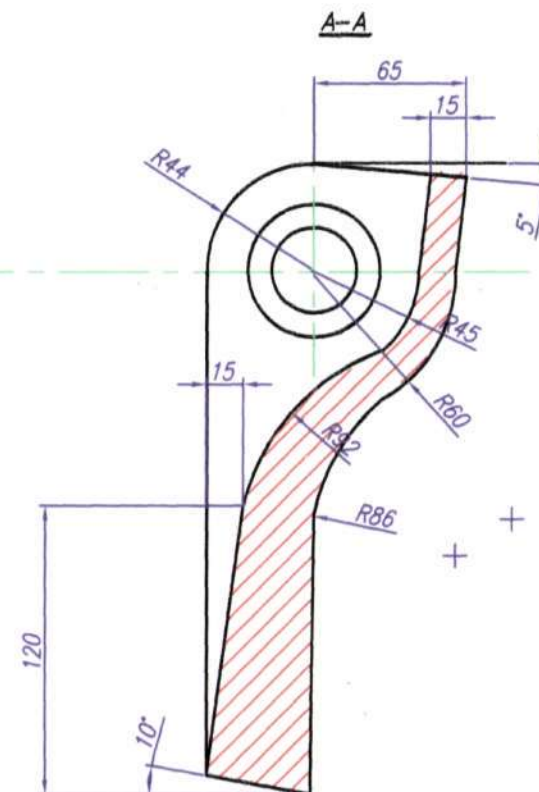
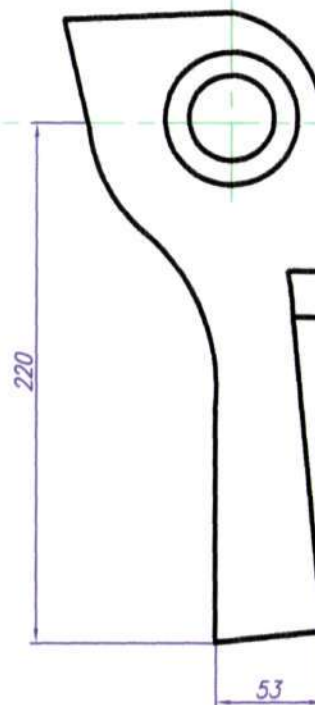
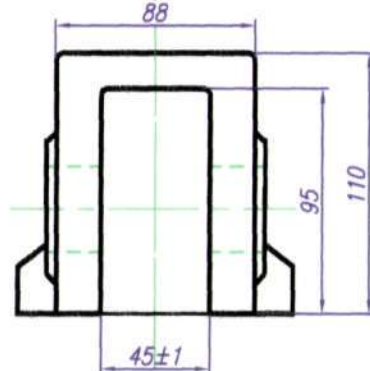
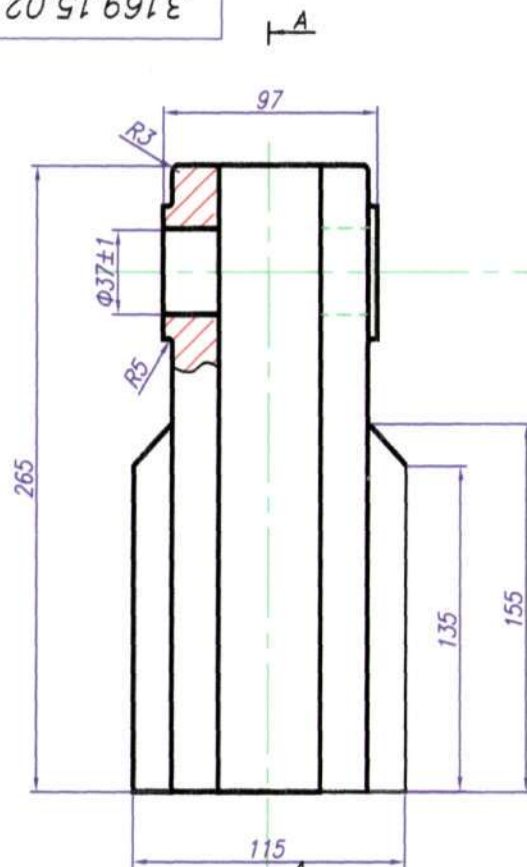


3.169.15.02 И-0



1. Отливку выполнить по 3-му классу точности ГОСТ-1855-55 (кроме размеров указанных особо)
2. Не указанные литейные радиусы 2-3мм.
3. Формовочные уклоны в +.
4. Допускается замена материала на стали: 35ХМА; 35ХМЛ; 35ХМФЛ; 45ГА

папков
инв.83

М.К. Бумов

В-16111А				Мельница молотковая тангенциальная		
ММТ 1500/2510/750				ОСТ108.270.03-80		
Было				Ст.35ХГСП ГОСТ 977-75		
Лит.				Масса		
Лист 1				Листов 1		
ТЭЦ				ППГХО		

Копировал

Формат

Изд. N подл.	Подпись и дата	Взам. инд. N	Подпись и дата